



RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2 (арт. 1340125)

RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2 - специально разработанная смазка на основе синтетических компонентов (эстеров), полиальфаолефинов., с добавлением минерального масла и присадки MoS2-дисульфид молибдена, загуститель литиевое мыло.

Обеспечивает отличную устойчивость к сдвигу (механическую стабильность), защиту от коррозии и ржавчины. Специальный комплекс присадок и MoS2 помогают снизить износ при постоянном применении и продлить срок службы смазываемых механизмов.

Применяется для смазывания подшипников качения и скольжения при экстремально высоких нагрузках и очень низких температурах.

Верхний диапазон рабочей температуры RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2 при продолжительном режиме работы составляет +120 °C. Не рекомендуется превышать температуру 160 °C кратковременно.

Применение при высоких температурах уменьшает срок службы продукта. Регулярное добавление смазки сохраняет ее свойства и сокращает эксплуатационные расходы.

Соответствует спецификациям: DIN 51502 (KPF2K-60), ISO L-XECEB2

Применение RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2 обеспечивает:

- Устойчивость к сдвигу
- Устойчивость к окислению
- Устойчивость к вымыванию водой
- Хорошую защиту от износа
- Хорошую нагрузочную способность при экстремальных температурах
- Очень высокую способность работать при высоком давлении
- Хорошую адгезионную способность

Технические данные

Параметр	Ед.измер	Данные	Метод испытания
SKF Emsog тест коррозии дистиллированной водой		0	DIN 51802
Класс NLGI		2	
Классификация		KPF2K-60	DIN 51350
Нагрузка VKA		3000	DIN 51350T4
Нагрузка сваривания VKA		3200	DIN 51350T4
Пенетрация за 60 циклов	мм/10	265 - 295 (при 25°C)	ISO 2137
Рабочая температура	°C	-60 - 120 ((max +200°C))	DIN 51825
Температура вспышки	°C	>200	DIN ISO 2592
Температура каплепадения	°C	>180	DIN ISO 2176
Тип загустителя		Литиевое мыло	
Цвет		Черный	

Дата документа: 04.03.2016